



VANTAGGI

- Ideale per applicazioni ad alto vuoto
- Resistente agli shock di pressione, certificato ATEX categoria 1
- Disponibile in due dimensioni, con portata d'aria fino a 1.500 / 3.000 m³/h
- Applicazioni farmaceutiche o chimiche
- Sistema antistatico Bag-In Bag-Out per sostituzione in sicurezza
- Sistema opzionale a doppia valvola con liner continuo

Applicazione

Compressione (tableting), riempimento, rivestimento (coating), granulazione, essiccazione, miscelazione, omogeneizzazione (blending), confezionamento, aspirazione centralizzata (central vacuum)

Sistema di montaggio

Poiché lo spazio nell'area produttiva è spesso limitato, i depolveratori Quad Pulse Package Series si distinguono per il loro design compatto e salvaspazio. Grazie alla protezione antiesplorazione integrata, non è necessario alcun equipaggiamento aggiuntivo, rendendo queste unità plug-and-play ideali per l'installazione in ambienti interni senza restrizioni. Sono disponibili diverse opzioni di ingresso e uscita (laterale o posteriore), e tutte le funzioni di manutenzione sono facilmente accessibili.

Note

- Disponibile con: Tre diversi sistemi di scarico della polvere per adattarsi ai requisiti del processo, con controller integrato opzionale per l'esplosione e valvola di isolamento per l'ingresso dell'aria.
- Sistema di pulizia: Le cartucce filtranti sono suddivise in quattro segmenti, che vengono puliti in modo continuo, uno alla volta, tramite l'esclusivo sistema Quad Pulse, garantendo un flusso d'aria costante durante il funzionamento.
- Protezione contro le esplosioni: Certificato ATEX categoria 1 per polveri organiche di classe ST2, eliminando la necessità di dispositivi di sfogo o sistemi di soppressione dell'esplosione sull'unità.
- Filtri: Disponibili tre tipi di media filtranti per la cartuccia principale, per adattarsi a diverse applicazioni.